

SuperFlow - Western Operations

3512 North Tejon Street
Colorado Springs CO 80907
ph: 719.471.1746 / 800.471.7701
fax: 719.471.1490

SuperFlow - Europe NV

Grensstraat 41A
2243 Pulle, Belgium
ph: +32 3 4846510
fax: +32 3 4846520

Corporate Headquarters

4060 Dixon Street
Des Moines IA 50313
ph: 515.254.1654 / 888.442.5546
fax: 515.254.1656
www.superflow.com

A&W Maschinenbau GmbH

Gewerbepark 16
94136 Thyrnau - Germany
Telefon D - 08501 8750
Fax D - 08501 8754
Anetseder.Siegfried@a-w-maschinenbau.de
Wimmer.Hubert@a-w-maschinenbau.de
<http://www.a-w-maschinenbau.de>

A-104 SUPERTANKER LUFTPRÜFSTAND

BEDIENUNGSANLEITUNG

01/02/2011

Einleitung

TCRS, führend in der Herstellung und Ausstattung
von Prüf-Systemen für Drehmomentwandler, beglückwünscht Sie zum Erwerb des
“A-104 LUFTPRÜFSTAND SUPERTANKER”

Für Fragen und Anregungen rufen Sie bitte unseren Service
unter der Tel.Nr.: 08501 8750 an.



Inhaltsverzeichnis

ÜBERSICHT über den "A-104 SUPERTANKER"	Seite 4
SPEZIFIKATIONEN	Seite 5



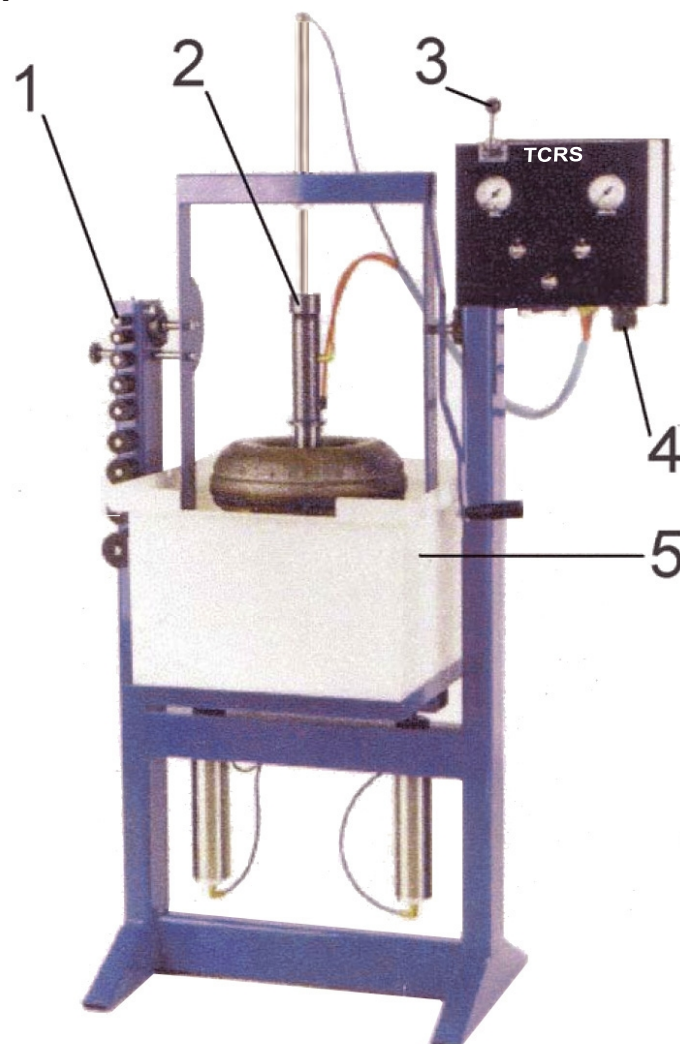
ÜBERSICHT über den "SUPERTANKER"

Der **A-104 LUFTPRÜFSTAND "SUPERTANKER"** ist eine Maschine zum Testen aller gängigen Drehzahlwandler vom neuen Allison 1000 bis zu den Volkswagen/Audi Drehzahlwandlern.

Der **A-104 LUFTPRÜFSTAND "SUPERTANKER"**

besteht aus folgenden **Haupt-Bestandteilen**:

- 1 = Satz von Gummimuffen
- 2 = Luftgeregeltes VerschlussSystem
- 3 = Hebel zur Luftregelung per Hand
- 4 = Luftgesteuerte Regler
- 5 = Behälter



SPEZIFIKATIONEN

A-104 LUFTPRÜFSTAND"SUPERTANKER"

Luftzufuhr:

min. Druck zur Justierung der Kolben: 100 psi

max. Druck : 120 psi

maximaler Auslassdruck : 80 psi

Gewicht:

113,5 kg

Abmessungen:

Höhe = **1771 mm**

Breite= **762 mm**

Tiefe = **710 mm**

Rahmen (selbsttragend)

Farbe:

Rahmen: **blau** / pulverbeschichtet

Kontrollgehäuse: **schwarz** / pulverbeschichtet



PRÜFVORGANG

1. Befüllen des Behälters mit Wasser, (Drehmomentwandler sollte bedeckt sein)
2. Einstellen des gewünschten Eingangs-(Seal)Drucks
3. Einstellen des gewünschten Ausgangs-(Inflate)Drucks
4. Anpassen des Drehmomentwandler Steckers
5. Anbringen des Drehmomentwandlers am Prüfstand
6. Absenken des Staudruckventils in den Drehmomentwandler
7. Einstecken des Ausgangsdruckschlauchs
8. Erhöhung des Wasserstands
9. Einlassen des Eingangs-Drucks
10. Suche nach undichten Stellen an der Schweißnaht
11. Wasserstand absenken
12. Drehmomentwandler zum Ablauf drehen und gerade ausrichten
13. Eingangsdruck mindern
14. Staudruckventil anheben
15. Markieren falls erforderlich
16. Prüfvorgang wiederholen



Wartung A-104 LUFTPRÜFSTAND

Wöchentlich:

1. Wasserstand und Grad der Verschmutzung überprüfen, ggf. auffüllen oder auswechseln.
2. Gummi-Stecker regelmäßig warten
3. Schläuche, Ventile und Muffen überprüfen
4. Druckminderer nach Feuchtigkeit untersuchen
5. Tank-Entlüftung überprüfen
6. Druckluftzylinder-Einstellung überprüfen und ggf. nachjustieren
7. Regelmäßige Reinigung



Fehlerbehebung A-104 LUFTPRÜFSTAND

Fehler	Ursache	Behebung
Wassertank bewegt sich weder nach unten oder oben	Druck ist zu niedrig	Druck auf 120 psi erhöhen
	Luftzylinder ist beschädigt	Austausch
	Luftschlauch ist beschädigt	Austausch
	Passungen sind beschädigt oder verstopft	Austausch oder Reinigung
Staudruckventil läßt sich nicht bewegen	Druck ist zu niedrig	Druck auf 120 psi erhöhen
	Luftzylinder ist beschädigt	Austausch
	Luftschlauch ist beschädigt	Austausch
	Passungen sind beschädigt oder verstopft	Austausch oder Reinigung
Eingangsdruckventil schaltet sich weder auf noch zu	Druck ist zu niedrig	Druck auf 120 psi erhöhen
	Falscher Stecker am Wandler	Passenden Stecker verwenden
	Luftschlauch ist beschädigt	Austausch
	Passungen sind beschädigt oder verstopft	Austausch oder Reinigung
	Luftzylinder ist beschädigt	Austausch

